

IDS 智能电动螺丝刀扭力校准的方法

(V1.2-2016-11-1)

扭力测试设备。我们推荐使用 Mount STN200 系列的数字扭力测试仪，或者是 HOIS-10,10Kgf.cm 以内的扭力测试仪。

- 1、首先，将智能电批的扭力设置到此支电批的扭力范围的中间值。例如 IDS1200，标称扭力为 0.3-1.2 Kgf.cm，则将扭力设置在 0.8Kgf.cm,而 IDS3600 标称扭力是 1.0-3.6Kgf.cm，则将扭力设置为 3.3Kgf.cm。
- 2、接着将转速模式设置为自动转速，着座检测为开启，35%。扭力维持设置为 100ms。关闭退紧设置和滑牙检测。
- 3、取 10 枚螺丝，依次拧紧，并记录下扭力测试仪的测试值。注意：拧紧螺丝时，电批要尽量保持垂直，如扭力计数与设置扭力偏差过大，则应该舍去本次拧紧。
- 4、取出这 10 次拧紧的平均值，然后再用这个平均值与设置扭力取比例，并记录下。例如，设置扭力是 0.8Kgf.cm，10 次的平均值是 0.92Kgf.cm，则 $Kcal = 0.91/0.8 = 1.15$
- 5、关闭控制器电源，然后按住 Fun 键不放并打开电源，会提示输入后台密码，此时输入 Config 注意区别大小写。
- 6、用导航键找到 Cal.Ref 设置处，调整 Cal.Ref 的参数即可。Cal.Ref = Cal.Ref + Kcal - 1.0
例如原 Cal.Ref = 0.65(即 65%)，Kcal = 1.15(如上面计算)，则新的 Cal.Ref = $0.65+1.15-1.00 = 0.8$ (即 85%)，那么将 Cal.Ref 值改为 85%即可。
- 7、最后，用导航键选择到 Save&Exit，保存退出，然后重启控制器，完成校准。